



Potentiel d'Encapsulation de la Chaîne Moléculaire

PROPRIETES :

Biocuve® est un agent bicellulaire, biodégradable et non toxique qui agit en dispersant les huiles minérales et organiques, y compris les corps gras et notamment les cuves de stockage du gas-oil ou autres produits pétroliers.

Le principe de fonctionnement de Biocuve® est basé sur le nettoyage des cuves contenant ou ayant contenus des hydrocarbures. Notamment les cuves de fioul alimentant les chaudières de chauffage elles contiennent des boues d'hydrocarbures en fond de cuve.

Biocuve® permet également le traitement des parois de cuves où l'épaisseur peut atteindre 5 millimètres et plus.

(Voir vidéo) Biocuve® Permet l'absorption immédiate des gaz contenus dans une cuve cylindrique ou autre, permettant ainsi d'éviter tous danger d'explosion.

Biocuve® est également très efficace pour tous nettoyages de container inox servant aux préparations des laiteries, fromageries et divers produits laitier. Mais aussi les cuves servant à la préparation de produits cosmétiques.

Biocuve® remplace tous les solvants habituellement utilisé pour le nettoyage de ces cuves.

Biocuve® neutralise définitivement toutes ces nuisances en plusieurs étapes :

1. Par l'encapsulation des molécules présentes dans l'atmosphère,
2. Par la lyse des matières carbonées. (liquéfaction des hydrocarbures) 3. Le nettoyage des parois avec un appareillage haute pression > à 120 à 160 bars, ou avec de la vapeur Biocuve® sera encore plus efficace et plus économique.
3. L'encapsulation ne permettant plus la reconstitution de la chaîne moléculaire, la matière est ainsi définitivement lysée, ouvrant ainsi la voie à la dégradation biologique.
4. Cette dégradation sera le fait de micro-organismes autochtones naturellement présents dans le milieu atmosphérique et pouvant être encore améliorée par l'apport de souches spécifiques.

COMPOSITION :

Biocuve® contient une très faible base de détergent alcalin et des tensioactifs en très faible quantité (0,02% en formule Biocuve®)

Son principe actif est 1-Hexyne, nom donné à trois carbures acétyléniques de formule (C₆H₁₀)₁

Biocuve® ne contient aucun polluant pour l'homme, la flore et la faune.se dégrade de la même façon que la biodégradation naturelle des hydrocarbures et de solvants polaires. 1 CAS 693-02-7



Potentiel d'Encapsulation de la Chaîne Moléculaire

MODE D'EMPLOI :

Biocuve® doit être utilisé en quantité variable et selon l'intensité des rejets indésirables de la cuve à traiter. Le maître d'œuvre en fera l'évaluation lui-même, les conditions de fonctionnement pouvant varier selon les cuves à traiter.

La quantité de Biocuve® doit utiliser de façon à obtenir une lyse (décomposition totale des hydrocarbures) complète des boues.

Il existe naturellement des différences entre certain fioul domestique, gas-oil, essence, ou tous autres produits pétroliers.

Après traitement avec Biocuve® les rejets deviendront Eco compatible et pourront très facilement traiter en station d'épuration. *

TRAITEMENT PRIMAIRE :

par nébulisation de préférence ou en pulvérisant Biocuve® en quantité suffisante pour absorber le gaz contenu dans la cuve (très important pour la sécurité)

Procéder ensuite au nettoyage de toutes les surfaces environnantes avec Biocuve®. Il est important d'insister et de bien nettoyer dans les recoins ainsi que tous les supports pouvant contenir de la matière ou des plaques hydrocarbures plus résistante.

Pour tout le nettoyage utiliser une haute pression > à 120 à 160 bars minimum.

TRAITEMENT D'ENTRETIEN :

Tous les 3 ans lorsque la cuve est vide :

1. par nébulisation de préférence ou en pulvérisant Biocuve® en quantité suffisante afin d'absorbé le gaz contenu dans la cuve (très important pour la sécurité)
2. Puis procéder comme indiqué ci-dessus. *Avec Biocuve® Les rejets après traitement sont Eco-compatible parce qu'ils sont transformés en lyse.
3. Les hydrocarbures ainsi traités, sont éco-compatible pour le milieu et acceptable en station de traitement.